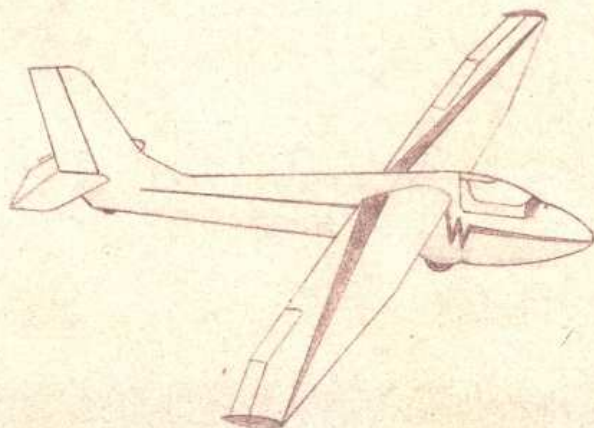


— SUPER - JAVELOT —

Immatriculation

REGISTRE INDIVIDUEL DE CONTROLE

Wassmer aviation Issoire France



WA.22 n°

Constructeur: Wassmer-Aviation. Issoire.

NOTE : En cas de changement de propriétaire pour être informé des modifications et des consignes d'entretien, le nouveau propriétaire doit faire connaître son adresse au constructeur.

REGISTRE INDIVIDUEL
DE CONTROLE.

Planeur: WA.22 Super.Javelot

Type: Monoplace

N°: Immatriculation

F: _____

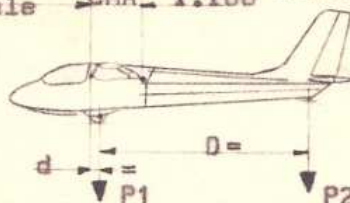
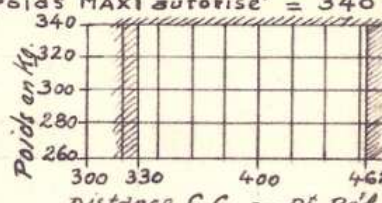
Constructeur WASSMER	REGISTRE INDIVIDUEL de CONTROLE	Appareil type WA.22	Feuillet N° 1/10
Usine de : ISSOIRE	Objets: Répertoire des divers fascicules	N°	
<p>I - Tableau des éléments constitutifs et plaquettes d'identification</p> <p>2 - Procès-verbal de mensuration</p> <p>3 - Inventaire des équipements (Standard et supplémentaire)</p> <p>4 - Procès-verbal de pesée et de centrage</p> <p>5 - Procès-verbal du montage et du fonctionnement des commandes de vol</p> <p>6 - Etat des modifications et dérogations appliquées sur le planeur</p> <p>7 - Compte-rendu d'essai en vol</p> <p>8 - Certificat de conformité</p>			<p>Feuilles</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6 et 781a</p> <p>8-8 Bin</p> <p>9</p> <p>10</p>
<p>Nous soussignés de fabrication, certifions l'exactitude des contrôles et mesures reportés sur les fascicules détaillés ci-après et indiqués dans l'état ci-dessus.</p>		<p>Nous soussignés représentant du Bureau Veritas déclarons accepter le présent Registre.</p>	
A	le	A	le
Visas des services de contrôle	Contrôle constructeur	Bureau VERITAS	Lieu et date

2

Constructeur WASSMER	Registre individuel de contrôle	Appareil type WA 22	Feuillet N° 2/10
Usine d'ISSOIRE	Objet: Tableau des éléments constructifs et plaquettes d'identif.	N°	
	Désignation élément	Élément G O	N° Série G O
1	ensemble planeur comprenant		
2	fuselage AR		
3	fuselage AV		
4	aile centrale		
5 ^D 5 ^G	ailes extrêmes		
6 ^D 6 ^G	aileron intérieur		
7 ^D 7 ^G	aileron extérieur		
8	dérive		
9	direction		
10	empennage Horiz. fixe		
11	" " mobile		
			Emplacement plaquettes
			carter Aero. Freins
			Boite à baro
			tole de liaison Gauche
			face A' du longeron A'
			Bord de fuite "intradag"
			Bord de fuite "intradag"
			Bord de fuite "intradag"
			Bord de fuite "Gauche"
			Bord d'attaque "Gauche"
			Bord de fuite "coté G. intradag"
			Bord d'attaque "coté G. intradag"

Visa des services de contrôle	Contrôle Constructeur	Bureau VERITAS	Lieu et date
-------------------------------	-----------------------	----------------	--------------

3

Constructeur WASSMER	Registre individuel de contrôle	Appareil type WA 22	Feuille N° 5/10																				
Usine d'ISSOIRE	Objet: Procès-verbal de pesée et de centrage	N°																					
aile centrale → CMA I.100 		Distance du C.G. au poids AV (P1) $D1 = \frac{P2 \times D}{P1}$ à la Réf. $XG = D1 + d$ =	Poids à vide (Kg) <table border="1"> <tr> <th>Poids LU</th> <th>Tare</th> <th>Poids net</th> </tr> <tr> <td>P1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>P2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Poids à vide Po Kgs</td> <td></td> </tr> </table>	Poids LU	Tare	Poids net	P1			P2			Poids à vide Po Kgs										
Poids LU	Tare	Poids net																					
P1																							
P2																							
Poids à vide Po Kgs																							
Corrections selon équipement																							
	Poids (Kg)	Bras de levier (M)	Moments (Pr rapport à la Réf.)																				
T de B		- 0,940	+																				
Pl. Batterie		+ 0,300																					
Bout. D2		+ 0,800																					
			C% CMA																				
Limites de centrage = 30 et 42 % CMA Poids MAXI autorisé = 340 Kg.		ex. de chargement (Pilote léger)																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Poids Kg</th> <th>Bras de levier</th> <th>Moment</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pds à vide</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pilote</td> <td>57</td> <td>- 0,420</td> <td>- 23,90</td> </tr> <tr> <td>Équipement</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Poids Kg	Bras de levier	Moment	pds à vide				Pilote	57	- 0,420	- 23,90	Équipement				Total			
	Poids Kg	Bras de levier	Moment																				
pds à vide																							
Pilote	57	- 0,420	- 23,90																				
Équipement																							
Total																							
Visa des services de contrôle		Contrôle constructeur	Bureau VERITAS Pesée précédentes: Dates:																				
			Lieu et date																				

6

Constructeur WASSMER	Registre individuel de contrôle	Appareil Type WA 22	Feuille N° 6/10
Usine de ISSOIRE	Objet: Procès-verbal du montage et du fonctionnement des commandes de vol	N°	
Câble de commandes			
Affectation des câbles		Qté	N° Pièce
Longueur		Observation	
Timonerie de Tab	2	WA.22-2738	Corde à piano Ø 1,5 mm
Cable de Direction	4	WA22-2739	Cable Ø 3,2 - 7 torons 19 file
		WA22-2740	
Cable de profondeur	2	WA.22-2741	Cable Ø 3,2 - 7 torons 19 file
Tension des câbles après montage sur planeur:			
Profondeur =			
Visa des Services de contrôle	Contrôle Constructeur	Bureau VERITAS	Lieu et date

7

Constructeur WASSMER		Registre individuel de contrôle		Appareil type WA 22		Fauillet N° 7/10	
Usine d'ISSOIRE		Objet: Tableau des débattements effectivement mesurés		N°			
Éléments Correspondants	Position	Valeur Théorique	Gauche	Droit	Tolérance		
Aileron Int. Neutre "déporteur" 5mm au B.d.F.	Haut	25°			± 1°30'		
	Bas	15°			± 1°30'		
Aileron Ext. Neutre en alignement avec Aileron int.	Haut	15°			± 1°30'		
	Bas	10°			± 1°30'		
Profondeur	Haut	24°		—	± 1°30'		
	Bas	20°		—	± 1°30'		
Direction	Droite	30°		—	± 1°30'		
	Gauche	30°		—	± 1°30'		
Aérofreins	Haut	suivant Bas	—	—	—		
	Bas	10mm (voir-Nota)			+ 5mm - 2mm		
Tab	Haut	14°		—	± 2°		
	Bas	44°		—	± 2°		
Nota: la cote h (aéro-freins) est mesurée aéro-freins ouverts, frein sur roue non comprimé							
Visa des services de contrôle		Contrôle Constructeur		Bureau VERITAS.		Lieu et date	

8

Constructeur WASSMER		REGISTRE INDIVIDUEL de CONTROLE		Appareil type WA 22		Fauillet N°7 Bis/ ID	
Usine de ISSOIRE		Objet: Procès-verbal du montage et du fonctionnement des commandes de vol		N°			
<p>Sens de manœuvre des gouvernes</p> <p>Le sens de manœuvre des gouvernes de direction-profondeur et des ailerons de gauchissement a été vérifié en application de la Norme R.C. Aéro D6.150.</p> <p>Aérofreins- Le montage, le fonctionnement, le réglage, les débattements les freinages, les gardes aux passages des cloisons ont été vérifiés en observant dans l'ordre, chaque renvoi, bielle articulation ainsi que les protections, la commande étant actionnée du poste pilote lentement et sans interruption pendant l'examen.</p> <p>Dispositif remorquage</p> <p>Le montage, le fonctionnement et les freinages ont été vérifiés pendant un essai au sol.</p>							
Visas des services de contrôle		Contrôle cons- tructeur		Bureau VERITAS		Lieu et date	

9

Constructeur WASSMER	REGISTRE INDIVIDUEL de CONTROLE	Appareil type WA.22	Feuille N° 9/10
Usine de : ISSOIRE	Objet: Comptes-rendu d'essai en vol	N°	

Je soussigné _____, pilote réceptionnaire du planeur _____ immatriculé _____, certifie que l'appareil essayé en vol aux conditions normales d'utilisation définies par la fiche de navigabilité, a satisfait au programme de réception suivant le procès-verbal ci-dessous :

Météo : _____ Durées du vol : _____

Fonctionnement du dispositif de remorquage. Altitude de largage: _____

Symétrie et décrochage (vitesse et comportement) m.

Fonctionnement aérofreins jusqu'à vitesse autorisée : _____

Pointe de vitesse croisière jusqu'à VI autorisée : _____

Atterrissage. Fonctionnement du frein de roue. _____

Fait à _____ le _____

12

Constructeur WASSMER	REGISTRE INDIVIDUEL de CONTROLE	Appareil type WA.22	Feuille N° 10/10
Usine de : ISSOIRE	Objet: Certificat de conformité	N°	

Nous soussignés _____ Chef de Fabrication de la Société WASSMER Aviation Usine d'ISSOIRE (P.O.O.), certifions que le planeur type : _____ N° _____ immatriculé F- _____ remplit les conditions exigées par la sécurité, les normes et règlements en vigueur, sauf dérogations intéressant l'interchangeabilité ou susceptibles de limiter l'emploi du planeur acceptées par les Services Officiels et énumérées en annexe au présent document.

Nous certifions en particulier :

1°/ que toutes les matières, les accessoires, les équipements et les organes utilisés pour la fabrication ont été réceptionnés.

2°/ que le planeur est conforme, sauf dérogations officielles rappelées ci-dessus :

- au dossier de dessins de série, compte-tenu des dérogations acceptées, complété par le dossier de modifications agréées par le client et le service de surveillance.

3°/ que toutes les épreuves de fonctionnement exigées par la sécurité, prévues par la réglementation en vigueur ont été effectuées et ont donné satisfaction.

Fait à _____ le _____

13

NOTES DIVERSES